



**L'édito**

L'été, saison de la lumière et de la chaleur est une période qui favorise la mobilité, nourrit le cœur et l'esprit et permet de rompre avec le rythme du quotidien pour se ressourcer.

L'été, c'est aussi une période de bilan pour préparer la rentrée : identifier ce que nos utilisateurs ont apprécié durant l'année qui vient de s'écouler, ce que nous pourrions améliorer pour augmenter leur satisfaction, et bien entendu, planifier les actions à mettre en œuvre pour y parvenir.

La rentrée s'annonce une nouvelle fois riche en événement pour Clip Industrie qui participera dès le mois de septembre au Salon Micronora puis à celui du Siane en octobre. (détail p4).

Bel été à tous.  
La Clip Team



**Notre communauté d'utilisateurs ne cesse de s'agrandir.**

A ce jour, nous comptons plus de 2100 clients soit plus de 35 000 utilisateurs. De nombreux clients recommandent nos solutions, aussi, nous avons mis en place il y a déjà quelques années, un programme de parrainage.

La mécanique de ce programme reste inchangée, en parrainant une société, vous élargissez notre cercle d'expérience et consolidez vos produits, vous économisez **500 €** sur la prochaine facture de maintenance et vous touchez **150 €** de chèque cadeau.

Alors n'hésitez plus !

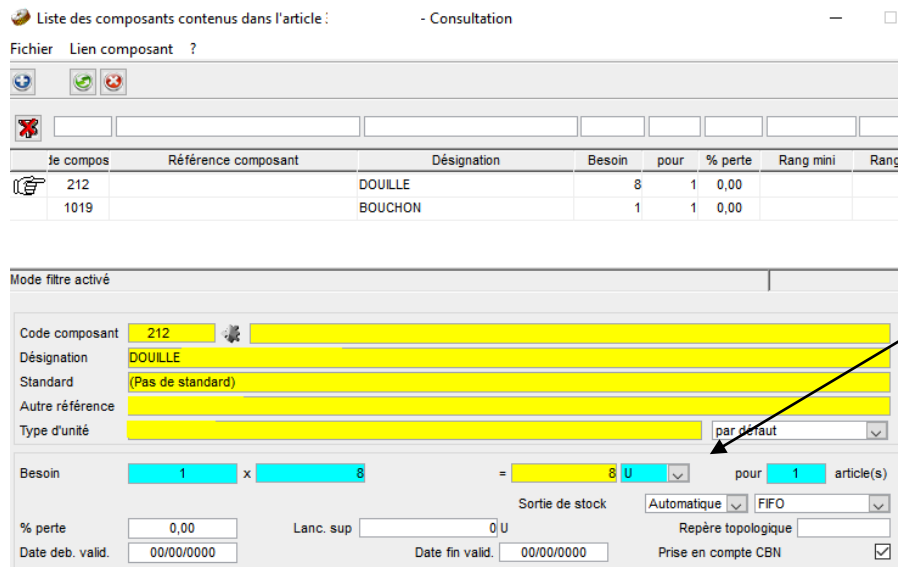
Vous aimez nos solutions ?

Faites le savoir !

**GESTION DES STOCKS SIMPLIFIÉE DANS HELIOS ERP**

**Afin de simplifier la gestion des stocks, Helios ERP, permet de sortir les éléments de la liste des besoins en automatique. Tous les éléments qui ne sont pas soumis à une traçabilité forte peuvent être gérés de cette façon.**

Sur les liens entre articles et composants, articles et matières (hors gestion longueur et surface) et entre liens de nomenclature d'articles il faut paramétrer le mode de sortie. Par défaut, la gestion est manuelle. Le choix automatique fait apparaître la gestion de la priorité de consommation des mouvements d'entrées de stock (FIFO, LIFO, FEFO)



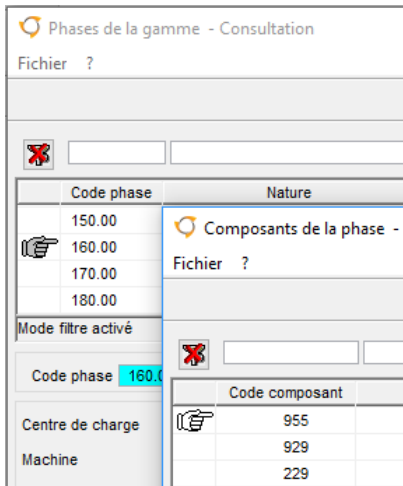
Paramétrage activé

L'OF généré comporte, dans sa liste des besoins, le mode de sortie de chacun des éléments nécessaires à la fabrication de l'article.

Liste des besoins pour l'OF - Consultation

Beclin	Code	Référence	Gest. Emplacement	Type d'appro.	lent d'apprx	Dispo	ise en compte	CE	Soldier	Beclin pour un article	Sortie de stock	Ordre
Composant	929		par défaut	Propre			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	1 U Automatique	FIFO	
Composant	229		par défaut	Propre			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	10 U Automatique	FIFO	
Composant	955		par défaut	Propre			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	20 U Automatique	FIFO	
Documents tech	18760		par défaut				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		Manuelle	FIFO
Matière	728		par défaut	Propre			<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	1 U Manuelle	FIFO	
Article	264		par défaut				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	1 U Automatique	FIFO	

Les sorties de ces éléments sont possibles via :



Le pointage des phases : pour cela il faut activer le paramétrage du module HEURE ci-dessous. Les éléments de la liste des besoins gérés en mode sortie automatique et liés à la phase que l'on vient de terminer seront sortis en fonction du mode paramétré, géré depuis le module HEURE et le retour pointage d'eCynaps.

Sur pointage, phase terminée, effectuer les sorties des besoins gérés en sortie automatique et liés à la phase.

La clôture de l'OF : les éléments non liés aux phases de gamme seront sortis lors du lancement de la fonctionnalité de clôture d'OF. Pour cela il faut activer le paramétrage suivant.

Lors de la clôture d'un OF, sortir les éléments dont le mode de sortie est automatique.

## LE JALONNEMENT EN FONCTION DES TEMPS D'ATTENTE PAR CDC

- Ajout d'un paramétrage permettant de jalonner les OFs en utilisant les temps d'attente paramétrés sur les liens entre CDC.

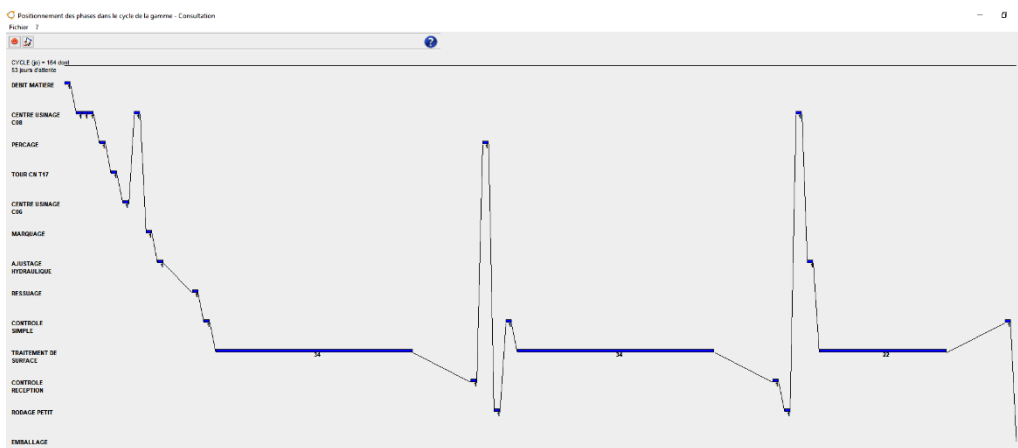
Jalonner en utilisant les temps d'attente inter CDC

- Possibilité de saisir un objectif de temps d'attente par flux. Un temps d'attente moyen (fonction des pointages effectués sur les différentes phases du flux) est aussi calculé.

Liste des centres de charge					Centre de charge suivant							
Code	Abrev	Libellé	Situation		Code	Abrev	nb	Cycle calc.	Cycle	attente (cal)	Attente (obj)	Lit
65	ST	SOUS-TRAITANCE	ATELIER		1	COR	823	23,15	,00	2,68	10,00	CONTROLE
					66	COS	542	30,15	,00	4,88	10,00	CONTROLE
					3	RES	89	28,82	,00	4,52	5,00	RESSUAGE
					17	MAR	10	26,90	,00	5,90	10,00	MARQUAGE
					101	TP01	7	0,71	,00	0,00	10,00	TOUR PARF
					62	EMB	6	9,67	,00	0,33	10,00	EMBALLAG
					105	MGT	6	77,33	,00	5,33	10,00	MAGNETOS
					67	COC	6	24,83	,00	1,67	10,00	CONTROLE
					29	COE	2	10,00	,00	1,00	10,00	CONTROLE
					12	DEB	2	7,00	,00	2,00	10,00	DEBIT MATI
					65	ST	2	0,00	,00	0,00	10,00	SOUS-TRAI
					15	UEC01	1	0,00	,00	0,00	10,00	USINAGE EI
					123	RAPP	1	128,00	,00	31,00	10,00	RECTIF APP
					112	VST	1	37,00	,00	2,00	10,00	VERIFICATI

Le cycle phase calculé sur une gamme correspond à la somme des temps phases de chacune des opérations (TP & TU \* QTE / LOT). La durée d'une opération est convertie en jours en fonction de l'ouverture journalière du CDC concerné.

Les temps d'attente sont utilisés et positionnés sur le graphique entre chacune des phases conformément au paramétrage en vigueur.



**Par téléphone**  
 04 42 50 62 95 pour le support  
 Clipper et comptabilité  
 05 59 33 30 70 pour le support  
 Helios ERP

**Par mail**  
[support.compta@clipindustrie.com](mailto:support.compta@clipindustrie.com)  
[support.clipper@clipindustrie.com](mailto:support.clipper@clipindustrie.com)  
[support.helios@clipindustrie.com](mailto:support.helios@clipindustrie.com)

En déposant une demande sur  
 votre espace client



ESPACE CLIENT

Login .....

Password .....



**Matières premières : la guerre commerciale divise les analystes**

Depuis vendredi, la guerre commerciale est déclarée. Washington et Pékin ont engagé les hostilités à coups de droits de douane, taxant d'un côté comme de l'autre pour 34 milliards de dollars de produits, dont plusieurs matières premières. Quel sera l'impact sur les cours, dont certains portent déjà la trace des craintes des investisseurs, comme le cuivre (-14 % sur un mois), le soja (-10 % sur un mois), ou le platine (-6 % sur un mois) ? La réponse ne fait pas l'unanimité chez les analystes.

[Lire l'article des Echos](#)

## Groupement d'Intérêt Économique dédié à l'impression 3D: Elanplast



A Tincques (62), un nouveau Groupement d'Intérêt Économique (GIE) entre en fonction et est dédié à l'impression 3D. C'est grâce à l'initiative d'Arnaud Pommier et Laurent Thueux, dirigeants de la société d'usinage plastique Elanplast, que 3D Partner a pu voir le jour. A ce jour ce groupement rassemble cinq entreprises: Elanplast, Perspectives 3D, 3D FT LAB, 3D Métal-Print et Desailly. Bien que chacune de ces entreprises soit positionnée sur des domaines différents, elles ont toutes en commun de faire le pari de l'impression 3D pour leur développement.

Dans l'optique de promouvoir et développer cette technologie, un bâtiment de 375 m² a été construit. Ce nouvel espace est équipé de machines et d'un espace de démonstration. De plus deux journées portes ouvertes ont été organisées les 15 et 16 juin à l'occasion de l'inauguration du nouveau bâtiment pour permettre aux professionnels et particuliers de rencontrer les entreprises du groupement et leurs savoir-faire. 3D Partners est le premier GIE de France mutualisant les technologies de l'impression et de la numérisation 3D.

Pour plus d'informations, visitez le site officiel de [3D Partners](#) et de [Elanplast](#)

## Nos clients ont du talent

ALTER, une moto française conçue grâce aux technologies 3D



Dab Motors est un atelier de design français basé à Biarritz qui s'est spécialisé dans la personnalisation de motos. Il a récemment travaillé avec Yamaha et [Poly-Shape](#) pour concevoir ALTER, un deux roues créé grâce aux technologies 3D et notamment à la fabrication additive. Le modèle comprend en effet plusieurs pièces métalliques imprimées en 3D, lui offrant alors davantage de légèreté et de solidité ...

### ALTER, une moto futuriste imprimée en 3D

Dab Motors s'est inspiré du modèle XSR900 de Yamaha et s'est ensuite tourné vers **Poly-Shape**, spécialisé dans la fabrication additive métallique et qui a déjà fait ses preuves dans le secteur automobile. Ensemble, ils ont imaginé une toute nouvelle moto baptisée ALTER. Le directeur et designer de Dab Motors, Simon Dabadie explique : "Dans notre monde régi par la technologie, nous ne devons pas rester collé à nos anciennes méthodes de travail issues d'un temps révolu. Nous devrions explorer chaque opportunité de faire appel aux nouvelles technologies et nous en inspirer. Utiliser de nouveaux matériaux stimule notre curiosité, développe notre sens critique envers chaque idée que nous avons en tête et permet de nous concentrer sur la création de motos améliorées. C'est la raison pour laquelle nous avons opté pour une solution globale de fabrication additive métallique proposée par **Poly-Shape**."

<https://twitter.com/PolyShape>

[Lire l'article publié par 3D Natives](#)



Conception - Réalisations - Mécaniques

## ERP en Mécanique Industrielle : Retour d'expérience par Conception Réalisation Mécanique (CRM)

A l'occasion du Salon Global Industrie nous avons pu échanger avec nos clients dont la société Conception Réalisation Mécanique (CRM) basée à Carmaux (81400). Voici son retour d'expérience. A travers ce témoignage nous démontrerons l'indispensabilité d'un ERP en Mécanique Industrielle. Le groupe CRM est spécialisé en mécanique industrielle de précision pour la fabrication de pièces et ensembles mécaniques. Il est de plus constitué de trois unités de production: MGB, CRM et LBT. CRM est équipé de Clipper depuis le début soit 1993. La présidente Martine PAÏS nous explique « après deux ans à utiliser une autre solution, nous avons décidé de revenir sous Clipper ». Référencé comme fournisseur de premier rang dans les domaines de la pétrochimie, du ferroviaire, dans le nucléaire mais aussi auprès des équipementiers automobiles, le Groupe est reconnu pour la qualité de ses prestations.

### UNE COOPÉRATION DEPUIS DE LONGUES ANNÉES :

Comme dit précédemment, CRM est équipé de Clipper depuis 1993. Aujourd'hui la société compte 80 collaborateurs et un parc machine conséquent dans le Tournage et Fraisage, la Mécano-soudure, la Rectification ou encore la Peinture. Pour Madame Païs cet outil est « indispensable »; sa rencontre avec Clip Industrie s'est faite grâce au bouche à oreille suivant: « un ERP conçu par les mécaniciens, pour des mécaniciens ». Sa vision de l'éditeur français est « excellente car nous sommes partis, puis revenus ! L'ergonomie intuitive et la pédagogie sont vraiment un plus ». Nous avons demandé à la présidente, pourquoi Clipper ? Pour cette dernière les avantages sont surtout « en terme de vision globale, d'indicateurs et la planification, mais surtout le fait de pouvoir piloter son activité en temps réel! » la présidente rajoute même « c'est surtout la fonction Capacité Infinie qui est un vrai plus pour nous ».

*Participez-vous à nos événements (Journées Utilisateurs, Webinaires...)?*

« Oui tout le temps, nous en avons d'ailleurs des retours positifs. »

*Conseilleriez-vous Clipper à une autre PME Industrielle ?*

« Oui je l'ai déjà fait d'ailleurs ! »

### CONCLUSION SUR L'ERP EN MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

Comme nous l'a expliqué Madame PAÏS, un ERP en mécanique industrielle est indispensable car il permet d'avoir une vision globale et en temps réel sur votre activité au travers d'indicateurs précis. L'outil possède de plus de nombreuses fonctionnalités spécifiques à ce secteur et s'adapte suivant vos besoins et contraintes métiers. La gestion de la production et le pilotage n'en sont que plus facilités !

### QUELQUES RÉALISATIONS DE CONCEPTION RÉALISATION MÉCANIQUE



Plus d'informations sur le site officiel de Conception Réalisation Mécanique : [CRM](#)



Salons 2018

**MICRONORA**  
Salon internationalMicrotechniques et précision  
25 - 28 septembre 2018  
Besançon - France**SIANE**

Salon des Partenaires de l'Industrie du Grand Sud

23-24-25 Octobre 2018

Parc des Expositions de Toulouse

Ces deux salons industriels se tiendront respectivement du 25 au 28 Septembre 2018 au Parc des Expositions Micropolis à Besançon et du 23 au 25 Octobre 2018 au Parc des Expositions de Toulouse.

Venez rencontrer nos experts en production industrielle et échanger sur nos ERP verticaux métiers Clipper et helios, créés par des industriels pour des industriels ! Ces événements sont dédiés à de nombreux secteurs d'activité tels: l'aéronautique, le luxe, le médical, les télécoms ou encore l'électronique, la production industrielle, le traitement de surface, la chaudronnerie, la tôlerie, les machines spéciales ...

Vous voulez plus d'informations ?  
Visitez les sites officiels de [MICRONORA](#) et du [SIANE](#)

**Enfin !!**

**En 2017, les emplois dans l'industrie ont progressé, une première depuis 2000**

**BONNE NOUVELLE** En recul depuis de nombreuses années, l'emploi salarié dans l'industrie a cessé de diminuer en 2017, selon l'Insee. L'Usine Nouvelle vous retrace les évolutions du secteur industriel à l'échelle nationale, mais aussi en régions et par sexe.

L'Institut national de la statistique et des études économiques ([Insee](#)) a dressé le 3 juin son bilan de l'emploi, chômage et revenus du travail pour l'année 2017.

[Lire l'article de L'Usine Nouvelle](#)

**Nos clients ont du talent :**

## CSTI inaugure son dernier hall par La Provence

**CSTI Groupe est une entreprise qui a 30 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de machines spéciales, la chaudronnerie inox et la tuyauterie dans le domaine du nucléaire.**

Elle travaille avec les grands donneurs d'ordres tels qu'EDF, Technicatom, Areva et tous les centres de recherche du CEA. Basé à Peyrolles, à seulement 15mn du site d'Iter, CSTI propose des prestations « clés en main » d'ingénierie et de fabrication. En outre, l'entreprise maîtrise la réglementation, les normes et les codes liés aux exigences du nucléaire.

En présence du maire Olivier Frégeac et de Xavier Fouyat, l'adjoint aux travaux, les deux dirigeants Yves Aubert et Nicolas Corselle ont inauguré le dernier hall d'une hauteur de 12 m, qui est équipé d'un pont de 25 t et d'une fosse sous eau de 64 m³. Celle-ci permettra entre autres de tester des perches de manutention et mécanismes et de réaliser des essais de chutes sous l'eau. CSTI a également développé un service de métrologie capable de tout mesurer, quels que soient la taille et son emplacement. Ceci grâce au bras FARO qui offre des performances de mesure de 80µm et au laser tracker qui permet de réaliser des mesures de grandes dimensions extrêmement précises jusqu'à 160 m avec une précision de l'ordre de 0.015 mm. L'atelier est composé de cinq halls ayant chacun une spécificité: un dédié à la chaudronnerie inox, un autre à la fabrication de machines spéciales, à la tuyauterie, pour l'usinage, pour l'acier carbone et une aire pour le traitement de surface. Chaque hall possède ses propres moyens de manutention. Avec un chiffre d'affaires de 11 millions d'euros, CSTI emploie 57 salariés sur 5000 m² de bureaux et d'ateliers chauffés et climatisés qui abritent un bureau d'études et de calcul mécanique composé d'ingénieurs, projeteurs et dessinateurs qui conçoivent des machines spéciales, des équipements dédiés au confinement tels que boîtes à gant, enceintes et conteneurs, outillages, des boucles d'essais et des prototypes à forte valeur ajoutée.

Un autre bureau d'études, « électricité et contrôle commande » composé d'ingénieurs, conçoit les notes de calcul, les schémas de câblage et des analyses fonctionnelles. Enfin, « un bureau des méthodes » composé d'ingénieurs méthodes et soudages réalise les gammes de fabrication, les cahiers de soudage, le suivi des fabrications, l'ordonnancement et les contrôles qualité.

Article d'origine par [La Provence sur le site de CSTI](#)

## INFO

**Merci de noter que nos bureaux seront fermés du 06 au 09 Août inclus ainsi que les 23 et 24 Août, date de notre prochain séminaire annuel.**